

MOLINO GRANDE DE MANZANARES.

(Ciudad Real)

FASE II.

TRABAJOS DE RESTAURACIÓN

DE LA MAQUINARIA

DEL MOLINO HARINERO.

- 1. INTRODUCCIÓN**
- 2. ACTUACIONES DE LA FASE I (Verano 2013)**
- 3. PROYECTO DE ACTUACIONES DE LA FASE II (Verano 2014)**
- 4. LISTADO DE ELEMENTOS EXISTENTES Y A REPONER/RESTAURAR**

El presente documento fue elaborado a petición del Excmo. Ayuntamiento de Manzanares ante la necesidad de ofrecer una herramienta que permita, de cara a la segunda fase de los trabajos de restauración de la maquinaria del molino, conocer el estado de conservación de cada una de las tres piedras y las actuaciones que serían necesarias de cara a la completa rehabilitación de las mismas, de forma que el molino pueda recuperar la capacidad de moler.

1. INTRODUCCIÓN.

Las primeras referencias de molinos harineros en el término municipal de Manzanares se remontan a 1523, fecha en la que consta la concesión de un molino harinero en el río Azuer. Las Relaciones Topográficas de Felipe II, de 1575, mencionan en la respuesta 22 que “...en el dicho arroyo que dicen de Azuel hay molinos que muelen de invierno”, aunque no menciona su número o nombre. A mediados del siglo XVIII, en 1752, en el Catastro de Ensenada, se menciona la existencia de cinco molinos en el término municipal de Manzanares. Dichos molinos son mencionados ya con el nombre que tienen actualmente, como el Molino Chico, el de Don Blas, el Molino Caminero, el de la Torre de Moratalaz y el Molino Grande, del que dice que molía con dos piedras. Finalmente, aparecen mencionados en fuentes posteriores como El Diccionario Geográfico Estadístico Histórico de Pascual Madoz, de mediados del siglo XIX o las primeras ediciones del Mapa Topográfico Nacional, de 1887 y 1888.

2. ACTUACIONES DE LA PRIMERA FASE (Verano 2013)

La fase de decadencia del Molino Grande comenzó en la década de los años 70. El último molinero, Alfonso López Villalta, aún vivo, menciona que dejó de moler harina para consumo humano a sobre 1950, cuando el SENPA comenzó a establecer restricciones para garantizar la calidad de las harinas. Desde entonces el molino continuó su actividad, aunque tan solo destinado a moler grano para piensos animales. Un nuevo Decreto, de 1975, obligó a sacar la cría de ganado vacuno y de cerdos al exterior de los núcleos urbanos. Las nuevas granjas, equipadas con sus propios sistemas de molienda, dejaron sin actividad de forma definitiva a numerosos molinos del Azuer y de otros ríos, comenzando el abandono paulatino y definitivo de muchos de ellos.

El Molino Grande de Manzanares dejó de moler en 1975, desde entonces comenzó un lento pero continuo proceso de abandono que provocó la desaparición de varios elementos y la paulatina ruina del inmueble.



Molino Grande a mediados de los años 70.

Fue vendido a unos chatarreros que además de utilizar las instalaciones como almacén, desmontaron casi todos los elementos metálicos que existían en el molino como medias lunas, ejes de transmisiones, poleas, básculas, etc.



Molino Grande en 2002.

Una pequeña intervención en 2002-2003, limpió la balsa y desescombró algunas zonas puntuales. Desde entonces el molino pasó por varias manos hasta que fue adquirido por el Excmo. Ayuntamiento de Manzanares. En 2010, el molino presentaba un preocupante estado de conservación. Los revestimientos exteriores había prácticamente desaparecido, se habían abierto grietas y se habían derrumbado algunas techumbres.



Molino Grande en 2010.

Entre 2010 y 2013 el Ayuntamiento de Manzanares realizó algunas intervenciones dedicadas al refuerzo y conservación de las estructuras del molino, retirando escombros que se habían acumulado tras algunos derrumbes y consolidando algunos muros mediante contrafuertes y reparaciones con cemento en varios puntos débiles. El molino hidráulico fue cubierto con chapa de forma que la maquinaria quedase protegida de las inclemencias climatológicas.



Molino Grande en 2013, antes de la intervención.

Finalmente, en el verano de 2013 comenzaron las obras de rehabilitación, centradas, en una primera fase, en la consolidación de estructuras y cerramientos, incluida techumbres, de todas las edificaciones que formaban parte del molino. Se eliminaron contrafuertes recientes, se demolieron muros que amenazaban derrumbe, se eliminaron enlucidos recientes y se reconstruyeron volúmenes desaparecidos. Los muros de tapial fueron enlucidos con un mortero bastardo de cal y arena, de forma que los muros recuperasen la capacidad de transpiración que permitía la eliminación de la humedad.



Molino Grande a finales de 2013, una vez finalizada la Fase I.

3. FASE II. REHABILITACION DE LA MAQUINARIA.

La segunda fase de actuaciones está prevista para la primavera y verano de 2014. Además de la finalización de algunas actuaciones que quedaron pendientes de la primera fase como la finalización de los enlucidos, la reparación de la techumbre de la nave del molino del motor, los revestimientos interiores y, por supuesto, la recuperación de la maquinaria del molino.

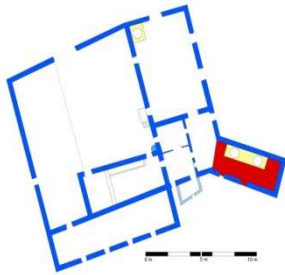
Se pretenden restaurar los dos espacios de molienda. Por un lado las dos piedras de moler del molino hidráulico y el molino movido por motor de la nave de mayor tamaño.

3.1. Molino hidráulico.

El molino hidráulico era la estructura más antigua y estuvo en funcionamiento hasta el último momento de uso, siempre y cuando las condiciones hidrológicas del río Azuer lo permitían. Se trataba de una nave rectangular, de una altura y orientación noroeste-sureste en cuyo interior se localizaba la bancada con las dos piedras de moler

La balsa se encuentra en buen estado y ha sido reacondicionada. Sus paredes laterales y el tajar que divide las aguas para las dos piedras han sido reacondicionados. Dos pequeños cubículos servían para llevar el agua hasta los saetines, construidos con madera, que conducían el agua hacia el interior del regolfo de la piedra oriental o del rodezno de la

occidental. De los antiguos saetines se conserva uno en mal estado que podría servir como orientación de cara a la posterior reconstrucción.



Localización del molino hidráulico o de verano y vista del extremo oriental de la balsa.



En el interior del molino hidráulico se conserva la bancada en la que se localizaban las dos piedras del molino. Está construida con una sólida estructura de mampostería, sobretodo en su lado oriental.



La piedra del lado oriental mantenía el regolfo en el nivel hidráulico. Se conservan los cilindros de piedra del brocal y la barra del alivio pero habían desaparecido el alivio, el rodezno y el eje metálico o barrón que trasladaba el movimiento del rodezno a la volandera.

Interior del cárcavo oriental

En el cárcavo occidental fue desmontado el regolfo y colocado de nuevo el rodezno. Se conserva el eje del rodezno y el barrón, así como los elementos metálicos del alivio. Han desaparecido el alivio y la estructura de madera del saetín.



Interior del cárcavo occidental

En el interior de la sala de molienda se conserva la piedra solera hallaba colocada en su sitio de pedernal de buena calidad y en buen estado de conservación. La volandera se encuentra aunque apeada al lado. Se conserva la cabria, el elevador y la cernedora de la pared oriental, aunque desmontada.

Han desaparecido las medias lunas, las tolvas y los guardapolvos. El barrón metálico que unido a la clavija, movía la volandera y trasladaba el movimiento a las poleas superiores que movían el elevador o la cernedora y que también han desaparecido. Tan solo quedan los soportes de los ejes de las poleas.



Bancada que soporta las dos piedras del molino hidráulico

La piedra occidental presentaba algunas modificaciones más recientes, aparte de la sustitución del regolfo por un rodezno tradicional. Las muelas son artificiales y están hechas de hormigón, aptas para piensos y fueron colocadas aquí en el bastidor en torno a 1958-1960, cuando se pusieron las vigas que existen actualmente, traídas aquí desde el castillo de Manzanares.



Piedra occidental, reformada en 1960

La madera del bastidor está en buen estado, así como la cabria y las muelas. Faltan los elementos metálicos como las medias lunas y el barrón que trasladaba el movimiento del rodezno hasta las poleas de las transmisiones superiores que movían un elevador, hoy desmontado, y una piedra de afilar que se localizaba en la pared de enfrente y que también ha desaparecido, al igual que las poleas, ejes y soportes que la movían y sujetaban.

3.2. Molino movido por motor.

La tercera piedra con la que podía moler el molino se ubicaba en la nave llamada del molino del motor. Esta nave fue construida en torno a 1945, adosándola al edificio del molino hidráulico.

El molino está montado sobre un bastidor de hierro forjado y se encuentra bastante completo. Se conservan las dos muelas, el bastidor, la cabría, el elevador y todas las poleas y los ejes de las transmisiones. El guardapolvos y la tolva se conserva en el almacén municipal. Tan solo faltan algunos elementos metálicos como las medias lunas y otros elementos como

las correas que movían las transmisiones. Probablemente este molino sería el que menos actuaciones necesitaría para poder moler.



Molino del motor. Estructuras conservadas.

4. LISTADO DE ELEMENTOS EXISTENTES Y A REPONER/RESTAURAR DEL MOLINO GRANDE.

A continuación se enumeran las actuaciones que deberían llevarse a cabo, reparando o reponiendo, para recuperar la capacidad de moler del molino hidráulico y sus dos piedras, y del molino movido por el motor.

4.1. Molino hidráulico.

- Reponer 2 Guardapolvos;
- Reponer 2 tolvas;
- Reponer 2 canalejas;
- Reponer 2 husillos (medias lunas para levantamiento de las piedras volanderas);
- Limpiar y tratar 2 cabrias o borriquillos;
- Reponer dos rodeznos;
- Reponer 2 barrones con sus lavijas (eje vertical entre rodezno y muela volandera) y con su prolongación para engranar con las poleas que movían el cedazo;
- Reponer el elevador de grano de la línea de molienda de rodezno desde el foso hasta la tolva, con sus poleas y cintas de transmisión;
- Limpiar y reparar el elevador de harina de la línea de molienda de regolfo desde la canaleja hasta el cedazo o cernedor;
- Reparar y volver a montar el cedazo o cernedor de la línea de molienda de regolfo, con sus poleas y cintas de transmisión;
- Restituir el funcionamiento de las palancas de alivio de las dos líneas de molienda;
- Reponer la línea de transmisión que hubo adosada a la cara interior de la pared de aguas abajo del molino, que servía para mover una piedra de afilar.
- Reponer el sistema de "limpia" de la esquina del molino, incluida reparación de la máquina (custodiada por el Ayuntamiento) e instalación de motor eléctrico y sistema de transmisión.

4.2. Molino movido por motor.

- Reponer el motor eléctrico;
- Reponer el sistema de transmisión del movimiento del motor hasta la muela, hasta el elevador de harina, hasta el cedazo y hasta el elevador de grano;
- Reparar el elevador de grano hasta la tolva;
- Reparar y recolocar el guardapolvos y la escalera de acceso a la bancada (las tiene guardadas el Ayuntamiento)
- Reponer la tolva copiando los restos conservados (en muy mal estado);
- Reponer el elevador de harina hasta el cedazo (desaparecido por completo);
- Reparar el cedazo y sus sistemas de transmisión;
- Reparar el ventilador.

Algunos de los elementos mencionados en la lista anterior podrían ser recuperados y restaurados, puesto que durante los trabajos de desescombro y limpieza inicial del molino fueron trasladados al almacén municipal, donde fueron depositados.

Se conserva un guardapolvos completo, la limpia, los distintos cedazos de la cernedora de harina, aunque con las sedas bastante deterioradas, entre otros muchos elementos de madera de las distintas maquinarias.



Materiales depositados en el almacén municipal