



# PROGRAMA DE ACTOS

## JUEVES, 19

**CONFERENCIAS** en el Salón de Actos Hospital Virgen de Altagracia de Manzanares.

**9.00 h. Inauguración de las Jornadas.**

Autoridades regionales y locales de la Administración de Sanidad y Servicios Sociales

**9.30 h. La carga social y familiar de la demencia.**

D. Félix Bermejo-Pareja Gijón. Neurólogo Consultor del H.U. Hospital, 12 de Octubre. Profesor Emérito CIBERNED y Director Cátedra Extraordinaria "Alzheimer y enfermedades Neurodegenerativas".

**10.30 h. Protocolo coordinado para formación de familiares de personas con demencia.**

D<sup>a</sup> M<sup>a</sup> Ángeles López Carpio. Directora del Centro de Día y Vivienda de Mayores del Ayto. de Membrilla y vocal en el Equipo de Coordinación Sociosanitaria Alzheimer Manzanares.

**11.30 h. DESCANSO**

**12.00 h. Ayudas técnicas para la demencia.**

D<sup>a</sup> Carmen Cañizares Castillo. Terapeuta Ocupacional del Centro de Referencia Estatal y Autonomía Personal y Ayudas Técnicas (CEPAT) de Albacete.

**13.00 h. Mesa redonda: Unidades especializadas en trastornos de conducta en Servicios de Atención Residencial.**

Participan: Los Equipos Directivos de las Residencias: "Monteval-DomusVi" de Valdepeñas; "Alöis" de Ciudad Real y "Rosa del Azafrán" de La Solana.

## VIERNES, 20

**CONFERENCIAS** en el Salón de Actos Hospital Virgen de Altagracia de Manzanares.

**9.30 h. Etiología de la enfermedad de Alzheimer. Nuevas teorías.**

D. José Manuel Flores Barragán. Neurólogo del Hospital Universitario de Ciudad Real.

**10.30 h. Investigación en nuevos tratamientos para la enfermedad de Alzheimer.**

D<sup>a</sup>. Ana Martínez Gil. Investigadora del Centro de Investigaciones Sociológicas de Madrid

**11.30 h. DESCANSO**

**12.00 h. La evaluación neuropsicológica de la demencia.**

D. Eloy García. Neuropsicólogo del Hospital Universitario de Ciudad Real.

**13.00 h. Terapia asistida con animales.** Fundación GUDCAM.

**19.30 h. CUENTACUENTOS** en biblioteca LOPE DE VEGA de Manzanares, "El Zorro que perdió la memoria" y otros cuentos para no olvidar. Dirigido a menores a partir de 6 años. A cargo de D<sup>a</sup> Francisca Cruz Vázquez.

**20.30 h. CINE** en salón de actos de la Casa de Cultura de Manzanares proyección de la película **NEBRASKA**. Precio 2 € destinado a la Asociación de Alzheimer de Manzanares "Estamoscontigo".

## SÁBADO, 21

**11.00 h. II MARCHA SOLIDARIA** desde Plaza del Gran Teatro a Plaza de la Constitución, donde al finalizar se leerá un manifiesto.